

Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Основы технологии производства
Направление (специальность) подготовки	38.03.01 - «Экономика»
Направленность (профиль/программа/специализация)	Экономика предприятий и организаций
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками образовательных отношений. Блок 1. Дисциплины (модули)
Трудоемкость (з.е. / часы)	4 / 144
Цель изучения дисциплины	Целью освоения дисциплины является изучение основных положений и понятий в технологии машиностроения, формирование системного подхода к решению производственных задач.
Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины	ПК-3. Способен организовать производство нового продукта
Содержание дисциплины (основные разделы и темы)	<p>Основы базирования заготовок и деталей; производственные погрешности; качество обрабатываемых поверхностей; типовая и групповая обработка.</p> <p>Определение погрешности закрепления заготовки в приспособлениях различного типа; разработка токарно-револьверной операции и наладка револьверного станка; разработка фрезерной операции с ЧПУ, составление управляющей программы обработки детали.</p> <p>Определение коэффициента использования материала; статические методы исследования качества поверхности; установление норм времени для станочных операций; установление функциональных назначений поверхностей деталей машин; определение промежуточных припусков и промежуточных размеров с допусками и параметрами шероховатости.</p>
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой