

Аннотация к дисциплине

|  |   |
|--|---|
| <b>Название дисциплины</b>                                       | Основы технологии машиностроения  |
| <b>Направление (специальность) подготовки</b>                    | 15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств  |
| <b>Направленность (профиль/программа/специализация)</b>          | Технология машиностроения   |
| <b>Место дисциплины</b>  | Блок 1. Дисциплины (модули). Обязательная часть   |
| <b>Трудоемкость (з.е. / часы)</b>                                | 4 з.е. / 144 часа   |
| <b>Цель изучения дисциплины</b>                                  | Цель – изучение основных положений и понятий в технологии машиностроения, формирование системного подхода к решению производственных задач.   |
| <b>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</b> | ОПК-3. Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование.<br>ОПК-7. Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью.<br>ОПК-9. Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения.   |
| <b>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</b>           | <p>Основы базирования заготовок и деталей; производственные погрешности; качество обрабатываемых поверхностей; типовая и групповая обработка.</p> <p>Определение погрешности закрепления заготовки в приспособлениях различного типа; разработка токарно-револьверной операции и наладка револьверного станка; разработка фрезерной операции с ЧПУ, составление управляющей программы обработки детали.</p> <p>Определение коэффициента использования материала; статические методы исследования качества поверхности; установление норм времени для станочных операций; установление функциональных назначений поверхностей деталей машин; определение промежуточных припусков и промежуточных размеров с допусками и параметрами шероховатости.</p> |
| <b>Форма промежуточной аттестации</b>                            | Экзамен   |