

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова
Воткинский филиал

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 1 от 04.02.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата



15.03.05

Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

бакалавриат Технология машиностроения

Кафедра: Технология машиностроения и приборостроения

Факультет: Технологический

Квалификация: бакалавр

Год начала подготовки (по учебному плану)

2021

Учебный год

2021-2022

Форма обучения: Очно-заочная

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 1044 от 17.08.2020

Срок получения образования: 4г 6м

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты	Приказ Минтруда
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МАТЕРИАЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА	№ 615н от 08.09.2014 г.

+	Основной	Типы задач профессиональной деятельности
+	+	производственно-технологический
+	-	проектно-конструкторский

СОГЛАСОВАНО

Проректор по УР

/ О.И. Варфоломеева/

Начальник УУ

/ М.С. Дмитриева/

Директор филиала

/ И.А. Давыдов/

Зав. кафедрой

/ Р.М. Бакиров/

Руководитель ООП

/ Р.М. Бакиров/

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль			Март					Апрель			Май					Июнь				Июль				Август						
Числа	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I									*									Э	Э	К			*															Э	Э	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
II									*									Э	Э	К			*															Э	Э	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III									*									Э	Э	К			*														Э	Э	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV									*									Э	Э	К			*															Э	Э	Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
V									*		Э	Пд	Пд	К	К			К	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Курс 5			Итого
		сем. 1	сем. 2	Всего	сем. 3	сем. 4	Всего	сем. 5	сем. 6	Всего	сем. 7	сем. 8	Всего	сем. 9	сем. А	Всего	
	Теоретическое обучение и практики	16 5/6	16 2/6	33 1/6	16 5/6	16 2/6	33 1/6	16 5/6	16 2/6	33 1/6	16 5/6	16 2/6	33 1/6	11 5/6		11 5/6	144 3/6
Э	Экзаменационные сессии	2 4/6	2 5/6	5 3/6	2 4/6	1 5/6	4 3/6	2 4/6	2	4 4/6	2 4/6	3 5/6	6 3/6	1		1	22 1/6
У	Учебная практика		2	2													2
П	Производственная практика					2	2		3 5/6	3 5/6							5 5/6
Пд	Преддипломная практика													2		2	2
Д	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы													6		6	6
К	Каникулы	1	8	9	1	9	10	1	7	8	1	9	10	3 2/6		3 2/6	40 2/6
*	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	1 3/6 (9 дн)	5/6 (5 дн)	2 2/6 (14 дн)	1 3/6 (9 дн)	5/6 (5 дн)	2 2/6 (14 дн)	1 3/6 (9 дн)	5/6 (5 дн)	2 2/6 (14 дн)	1 3/6 (9 дн)	5/6 (5 дн)	2 2/6 (14 дн)	1 4/6 (10 дн)		1 4/6 (10 дн)	11 (66 дн)
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)		более 39 нед			более 39 нед			более 39 нед			более 39 нед			не менее 12 нед и не более 39 нед			
Итого		22	30	52	22	30	52	22	30	52	22	30	52	25 5/6		25 5/6	233 5/6

Блок 3. Государственная итоговая аттестация																																
+	Б3.01(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы									9	324	324	15		309													15	93		
											9	324	324	15		309													15			
											9	324	324	15		309													15			
ФТД. Факультативные дисциплины																																
+	ФТД.01	Математическая обработка результатов экспериментов, прогнозирование и управление		6							2	72	72	16.3	0.3	54	1.7												8	8	93	
+	ФТД.02	Основы процессов изготовления деталей и узлов специальных изделий		7							2	72	72	16.3	0.3	54	1.7												8	8	93	
											4	144	144	32.6	0.6	108	3.4												8	8	8	8
											4	144	144	32.6	0.6	108	3.4												8	8	8	8