



Кандидат технических наук
Доцент ([Кафедра ТМ и П](#));

Тел. (34145) 5-11-70
E-mail: smivial@mail.ru

Краткая биография

- 2006г. – окончил Воткинский филиал ИжГТУ по специальности 151001 - «Технология машиностроения»
- 2006 – 2008 г. - обучение в очной аспирантуре при ИжГТУ.
- 2006 – 2008 г. – ассистент кафедры ВМФХ.
- 2008 – 2009 г. – ассистент кафедры ТМ и П.
- 2008 г. – защитил кандидатскую диссертацию по специальности 05.03.01 – «Технологии и материалы»
- 2009 г. – присуждена ученая степень кандидата технических наук.
- 2009 г. – по настоящее время – доцент кафедры ТМ и П.

Читаемые дисциплины

Резание материалов, **Научное направление** – Энергетика, вычислительная графика, дискретная математика, численные методы, **Научные достижения** – Повышение эффективности шлифования, склонных к возникновению тепловых дефектов

- Разработаны конструкции прерывистых шлифовальных кругов с упругодемпфирующими элементами
- Разработаны математические модели процесса шлифования прерывистыми кругами с упругими элементами
- Разработана прикладная вычислительная система для моделирования термомеханических процессов

Публикации Монографии

1. Смирнов В.А. Шлифование прерывистыми кругами с упругодемпфирующими элементами. С

Научные статьи

Опубликовано 24 статьи

1. Смирнов В.А., Репко А.В., Кирьянов А.Г. Устройство для определения податливости матер
2. Смирнов В.А., Кирьянов А.Г., Хабиров А.Р.. Моделирование упруго-пластического удара аб
3. Смирнов В.А., Владимиров А.В. Влияние вибраций в системе “инструмент – заготовка” на п
4. Смирнов В.А., Владимиров А.В. Проблемы, возникающие в процессе шлифования и способ
5. Смирнов В.А. Способ эффективного вибропоглощения при плоском шлифовании перифер
6. Смирнов В.А. Динамика сил резания с учетом износа прерывистого шлифовального круга
7. Смирнов В.А. Исследование параметров качества обработанных поверхностей при шлифо
8. Смирнов В.А. К вопросу о динамике шлифования прерывистыми кругами с упругодемпфир
9. Смирнов В.А., Кирьянов А.Г., Лукин Л.Л. Влияние эксцентриситета шлифовального круга п
10. Смирнов В.А., Репко А.В. Управление теплонапряженностью шлифования титановых спла
11. Смирнов В.А. Влияние геометрической неточности шлифовального круга и вибраций в те
12. Смирнов В.А. Динамика изнашивания прерывистых шлифовальных кругов с упругодемпф
13. Смирнов В.А., Лукин Л.Л. Методика проектирования прерывистых шлифовальных кругов с
14. Репко А.В., Смирнов В.А. Повышение эффективности плоского шлифования периферией
15. Smirnov V. Mechanical and thermal processes at grinding of AA6061 aluminum alloy with intelligent M
16. Смирнов В.А. Диффузия кислорода в поверхностный слой заготовки при шлифовании. Пр
17. Смирнов В.А., Гаевский К.В. Прикладная вычислительная система “Warm”. Прогрессивные
18. Smirnov V.A. Applied computational system "Warm" for the automation of thermalphysic calculat
19. Смирнов В.А. Численный метод решения нелинейной двумерной задачи теплопроводности
20. Смирнов В.А. Влияние колебаний силы резания на контактную температуру при шлифова
21. Смирнов В.А. Исследование температурного поля заготовки при шлифовании с учетом уп
22. Repko A.V., Smirnov V.A. Efficient plane grinding by the wheel periphery with elastically damping
23. Смирнов В.А. Решение тепловой задачи при шлифовании с учетом импульсного характера
24. Смирнов В.А. Теория и практика шлифования с управляемым термомеханическим воздей

